

[rigaku.com](https://www.rigaku.com)で見る

B-XRD1148 - クラスター解析による三元系正極材の組成比分別

はじめに

三元系正極材NCMはニッケル・コバルト・マンガンを主成分とし、リチウムイオン電池（LIB）に使用されています。LIBの性能はNCMの組成比により変化するため、特性の良いLIBを開発するためには、組成比の異なる多数の検体を評価する必要があります。ここでは、クラスター解析機能を用いたNCMの分析事例を紹介します。

測定・解析例

組成比の異なるNCMを試料ホルダーに充填し、小型X線回折装置MiniFlex XpCを用いて集中法により測定しました。波長としてCuK α 線を用い、40 kV-20 mAの出力で、 $2\theta = 10\sim 140^\circ$ を $10^\circ/\text{min}$ で測定しました。

図1にX線回折プロファイルをクラスター解析した結果（デンドログラム）を示します。また、図中の試料名に各試料の組成比を示します。クラスター解析では類似した回折パターンを分類することが可能であり、類似度は相関係数で表示されます。相関係数が1に近いほど回折パターンが類似していることを示しています。相関係数の閾値を0.9939~0.9989に設定することにより、X線回折プロファイルが3種類のグループに分類され、それらは組成ごとに分かれていることがわかりました。

次に、図2にWPPD法により算出したNCMの格子定数を示します。NCM811とNCM523はa軸が長く、NCM333とNCM523はc軸が長いという結果が得られました。クラスター解析により組成比ごとに分類できたのは、格子定数（ピーク位置）の違いが理由と考えられます。

ここでは、クラスター解析を用いることにより、WPPD法のような複雑な操作をすることなく、NCMの組成比ごと迅速に分類できることを示しました。本手法は、多数の検体の中から異なる特徴を有する検体を抽出することができ、品質管理・品質保証（QCQA）の現場でも役立つと考えられます。

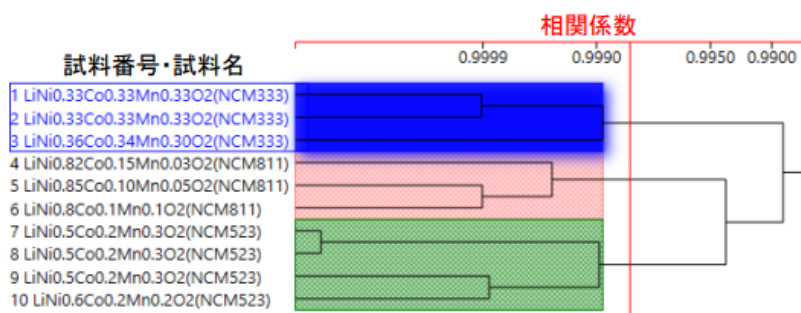


図1 クラスター解析結果

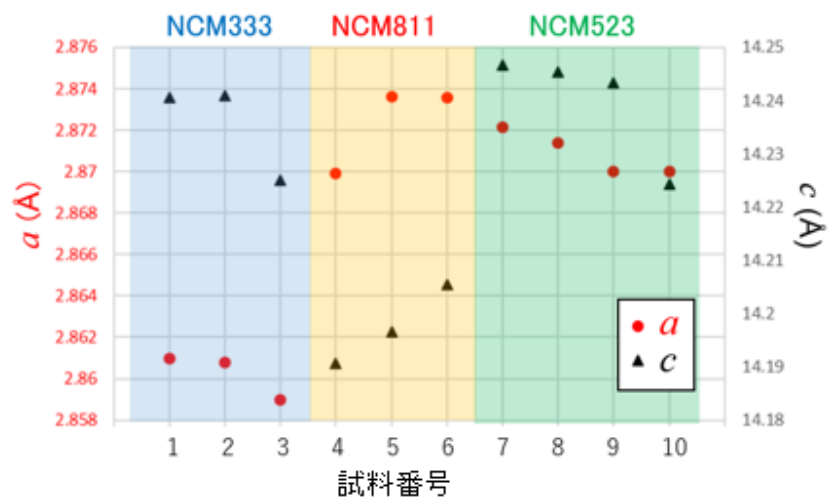


図2 組成比の異なるNCMの格子定数 a および c

推奨装置・ソフトウェア

- 小型X線回折装置 MiniFlex XpC +
高分解能・高速1次元X線検出器 D/teX Ultra250
- X線分析統合ソフトウェア SmartLab Studio II
(Powder XRDプラグイン)

おすすめの製品



SmartLab

全自動多目的X線回折装置 *SmartLab*

装置が最適条件を教えてくれるガイダンス機能を実現。



SmartLab SE

全自動多目的X線回折装置 *SmartLab SE*

リガクの分析ノウハウを凝縮した「ガイダンス」機能を搭載。



MiniFlex XpC

小型X線回折装置 *MiniFlex XpC*

材料品質管理に最適な小型X線回折装置



MiniFlex

デスクトップX線回折装置 *MiniFlex*

卓上タイプの高性能多目的粉末回折分析装置。



SmartLab Studio II

X線分析統合ソフトウェア *SmartLab Studio II*

測定から解析まで、X線分析のすべてをこなす統合ソフトウェア